

Частное учреждение дополнительного профессионального образования
«Учебно-производственный центр «МКМ»

«УТВЕРЖДАЮ»
Директор ЧУ ДПО
«Учебный центр МКМ»



Филатова Т.А.

«26» июля

2021 г.

**ПРОГРАММА профессиональной подготовки
по профессии:
«Контролер кабельных изделий 4 разряда»**

Код профессии - 12961

Вид образования – профессиональное обучение

Срок обучения – 800 ч.

Форма обучения: очно-заочная

Правообладатель программы: ЧУ ДПО «УПЦ «МКМ»

Программа рассмотрена на заседании педагогического совета

Протокол № 2 от «26» июля 2021 г.

И рекомендована к использованию в образовательном процессе

г. Москва, 2021г.

Оглавление

1. ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	3
2. УЧЕБНЫЙ ПЛАН.....	5
3. КАЛЕНДАРНЫЙ УЧЕБНЫЙ ГРАФИК.....	8
4. СОДЕРЖАНИЕ ПРОГРАММЫ.....	10
4.1. РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ТЕОРЕТИЧЕСКОГО ОБУЧЕНИЯ.....	10
4.2. РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ОБУЧЕНИЯ.....	18
5. ОРГАНИЗАЦИОННО-ПЕДАГОГИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ	20
6. МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ПРОГРАММЫ.....	21
7. ФОРМЫ АТТЕСТАЦИИ.....	21
8. ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ	22
9. СПИСОК ИСПОЛЬЗУЕМОЙ ЛИТЕРАТУРЫ.....	23
10. ЭКЗАМЕНАЦИОННЫЕ БИЛЕТЫ ДЛЯ ПРОХОЖДЕНИЯ ТЕОРЕТИЧЕСКОЙ ЧАСТИ КВАЛИФИКАЦИОННОГО ЭКЗАМЕНА	25

1. ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Программа профессиональной подготовки «Контролер кабельных изделий 4 разряда» (далее - Программа), разработана в соответствии с нормами Федерального закона от 29 декабря 2012 г. № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации».

1.1. Нормативную правовую основу разработки программы составляют следующие нормативные документы, стандарты и классификаторы:

- Федеральный закон от 29 декабря 2012 г. № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации» (с последующими изменениями и дополнениями);

- Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих (ЕТКС). Выпуск №19;

- Приказ Минобрнауки России от 02 июля 2013 г. № 513 «Об утверждении Перечня профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение».

- Приказ Министерства Просвещения Российской Федерации от 26 августа 2020 г. № 438 «Об утверждении порядка организации и осуществления образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения».

1.2. Цель: программа обучения «Контролер кабельных изделий 4 разряда» предусматривает приобретение знаний, необходимых слушателям для практической работы, описание трудовых функций, требований к знаниям, умениям, навыкам и личностным компетенциям работников.

1.3. Задачи состоят в следующем:

- научить методам контроля кабельных изделий средней сложности с помощью контрольно-измерительных приборов и специальных установок;
- научить проведению механических и электрических испытаний обмоточных проводов со стекловолоконистой, пленочной и волоконистой изоляцией, эмаль-проводов, электроустановочных изделий, испытания алюминиевой, медной катанки и проволоки;
- научить проведению входного контроля исходных материалов;
- научить проведению межоперационного контроля изготовления кабельных изделий;
- научить ведению журнала испытаний и отчетности по принятой и отбракованной продукции; оформлению документов на качество продукции

1.4. Требования к уровню подготовки слушателей программы

К освоению Программы допускаются лица, достигшие 18-летнего возраста при наличии технического или профессионального образования на базе основного среднего образования; общего среднего образования с практическим опытом работы или без него, пригодные по состоянию здоровья для выполнения работы по профессии».

При наличии технического и профессионального образования на базе основного среднего образования или общего среднего образования без практического опыта.

Настоящая программа предназначена для профессиональной подготовки Контролеров кабельных изделий 4 разряда. Программа включает объем учебного материала, необходимый для приобретения профессиональных навыков и технических знаний, соответствующих квалификационной характеристики Контролеров кабельных изделий 4 разряда.

Программа составлена с учетом знаний и навыков, полученных учащимися и предусматривает изучение теоретических сведений и выработку практических навыков, необходимых Контролеру кабельных изделий 4 разряда

К концу обучения каждый рабочий должен уметь самостоятельно выполнять все работы, предусмотренные квалификационной характеристикой, в соответствии с техническими условиями и нормами, установленными на предприятии.

1.5. Планируемые результаты освоения программы:

Квалификационная характеристика.

Электротехническое производство. Кабельное производство.

Профессия – Контролер кабельных изделий 4 разряда (далее – «Контролер кабельных изделий»).

Компетенции, формирующиеся и совершенствуемые в процессе обучения:

1.5.1. Общие компетенции:

ОК 1. Способность успешно действовать на основе практического опыта, умений и знаний при решении задач, общих для многих видов профессиональной деятельности;

ОК 2. Применять профессиональную лексику в сфере профессиональной деятельности;

ОК 3. Составлять и оформлять деловые бумаги, в сфере профессиональной деятельности;

ОК 4. Развивать и совершенствовать физические качества;

ОК 5: Понимать правовые основы, осознавать себя и свое место в обществе, толерантно воспринимать социальные, политические, этнические, конфессиональные и культурные различия;

ОК 6: Понимать основные закономерности и механизмы функционирования современной экономической системы;

ОК 7: Осуществлять поиск, анализ и интерпретацию информации, необходимой для выполнения задач профессиональной деятельности

ОК 8: Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке с учетом особенностей социального и культурного контекста;

ОК 9: Использовать информационные технологии в профессиональной деятельности.

1.5.2 Профессиональные компетенции:

Контролер кабельных изделий 4 разряда **должен знать:**

- марки и конструкции силовых, низкочастотных кабелей связи, контрольных и телеграфных кабелей;
- электрические схемы подключения к контрольно-измерительным приборам;
- методы контроля электрических параметров;
- назначение и применение сложных контрольно-измерительных приборов и специальных установок;
- требования нормативной, технической, методической и другой документации, связанные с контролем качества применяемых в производстве материалов и выпускаемой продукции;
- технические требования, предъявляемые к выпускаемой продукции и технологию ее производства;
- правила и нормы по охране труда и промышленной безопасности, производственной санитарии и противопожарной безопасности;
- требования системы экологического менеджмента;
- требования по рациональной организации труда на рабочем месте;
- требования системы менеджмента качества;
- цели и задачи системы бережливого производства, порядок работ по её подготовке, функционированию и внедрению на рабочем месте.

Должен уметь:

- проводить операционный контроль выпускаемой продукции;
- проводить приемо-сдаточные, периодические, типовые, квалификационные и сравнительные испытания продукции;
- проводить контроль кабельных изделий средней сложности с помощью контрольно-измерительных приборов и специальных установок, механические и электрические испытания алюминиевой, медной катанки и проволоки;
- проводить сплошной контроль выпускаемой продукции особого назначения: для атомных электростанций, министерства обороны РФ, метрополитена и для поставок на экспорт;
- обрабатывать и анализировать результаты контроля;

- вносить данные после проведения испытаний выпускаемой продукции в электронный журнал «Журнал приемо-сдаточных испытаний»;
- вносить результаты контроля готовой продукции в электронную базу 1С УПП;
- оформлять сопроводительные документы на готовую продукцию.
- участвовать в проведении экспериментальных и опытных работ.

Характеристика работ Контролер кабельных изделий 4 разряда.

Контроль кабельных изделий средней сложности с помощью контрольно-измерительных приборов и специальных установок. Механические и электрические испытания обмоточных проводов со стекловолоконистой, пленочной и волокнистой изоляцией, эмаль-проводов, электроустановочных изделий, испытания алюминиевой, медной катанки и проволоки. Входной контроль исходных материалов. Осуществление межоперационного контроля изготовления кабельных изделий. Ведение журнала испытаний и отчетности по принятой и отбракованной продукции. Оформление документов на качество продукции.

По запросу Заказчика возможно целевое обучение, а именно количество часов, отводимое на изучение отдельных тем, последовательность их изучения могут быть изменены (сокращены) при условии, что программа будет выполнена полностью.

Теоретическое обучение проводится в оборудованных учебных кабинетах с использованием учебно-материальной базы, соответствующей установленным требованиям.

Обучение осуществляется как по групповой, так и индивидуальной формой обучения. Наполняемость группы не должно превышать 10 человек.

Продолжительность учебного часа теоретических и практических занятий составляет 1 академический час (45 минут).

Теоретические занятия проводятся в форме лекций с использованием учебно-наглядных пособий, схем и плакатов, и видеоматериалов. На занятиях предусмотрено активное использование преподавателем наглядных средств обучения – плакатов, стендов, макетов, технических средств обучения, мультимедийного проектора, компьютера. Представленный на компьютере в электронном виде материал по курсу обучения (текстовой и графический) позволяет быстро и эффективно донести до слушателя, закрепить и проверить знания основных положений законодательства.

Учет посещаемости занятий, успеваемости и пройденных тем ведется преподавателями в соответствующей учетной документации.

1.6. Форма обучения: Очная.

2. УЧЕБНЫЙ ПЛАН

для профессиональной подготовки рабочих по профессии «Контролер кабельных изделий» 4 разряда

Цель: получение специальных знаний и навыков по профессии «Контролер кабельных изделий» 4 разряда

Категория слушателей: лица, имеющие среднее образование и достигшие возраста 18 лет.

Срок обучения: 100 дней.

Режим занятий: 8 часов в день.

При подготовке рабочих практическое обучение предусматривает в своей основе производственную практику на предприятиях.

Мастер (инструктор) производственного обучения должен обучать рабочих эффективной организации труда, использованию новой техники и передовых технологий на каждом рабочем месте и участке, детально рассматривать с ними пути повышения производительности труда и меры экономии материалов и энергии.

По окончании обучения проводится итоговый экзамен. По результатам экзамена, на основании протокола квалификационной комиссии, окончившему обучение присваивается квалификация (профессия), разряд и выдается свидетельство.

Квалификационная комиссия формируется приказом руководителя организации, проводящей обучение.

№ п/п	Наименование разделов и дисциплин					
		Всего часов	Лекции	Практические занятия	Форма аттестации	Вид контроля
		Количество часов				
1.	Теоретическое обучение	236	236			
1.1.	Экономический курс.	16	16		Устный опрос	текущий
1.1.1	Основы рыночной экономики.	10	10			
1.1.2	Основы экономических знаний, организации и стимулировании труда.	6	6			
1.2.	Общетехнический и отраслевой курс.	70	70		Зачет	промежуточный
1.2.1.	Материаловедение	4	4			
1.2.2.	Техническое черчение	4	4			
1.2.3.	Электротехника	4	4			
1.2.4.	Структура предприятия. Основы организации производства. Система качества. Политика в области качества.	6	6			
1.2.5.	Структура цеха. Система бережливого производства. Основные сведения о производстве и организации рабочего места.	6	6			
1.2.6.	Технологический процесс производства кабельных изделий. Принцип работы оборудования Номенклатура выпускаемых изделий	30	30			
1.2.7.	Требования по технике безопасности, промышленной санитарии. Требования по пожаробезопасности.	8	8			
1.2.8.	Травматизм, причины травматизма при эксплуатации оборудования по производству кабельной продукции. Ответственность за нарушения требований по технике безопасности, промышленной санитарии и пожаробезопасности.	8	8			
1.3.	Специальный курс.	150	150		Зачет	Промежуточный
1.3.1.	Технологический процесс производства кабельных изделий. Материалы, применяемые при изготовлении проводов.	32	32			

№ п/п	Наименование разделов и дисциплин	Всего часов	Лекции	Практические занятия	Форма аттестации	Вид контроля
1.3.2.	Измерительные инструменты, аппаратура и техника измерений. Их назначение и применение.	32	32			
1.3.3.	Контроль, проверка и испытание кабельных изделий. Правила приемки кабельных изделий.	22	22			
1.3.4.	Механизация и автоматизация работ.	18	18			
1.3.5.	Государственные стандарты, технические условия, инструкции.	26	26			
1.3.6.	Режимы испытаний кабельной продукции. Определение шагов обмотки, наложение изоляции.	20	20			
2.	Производственное обучение.	536		536		
2.1.	Обучение на участке производства кабельной продукции	224		224		
2.2.	Производственная практика	312		312		
3.	Квалификационная (пробная) работа	8		8		
4.	Резерв учебного времени.	6	6			
5.	Консультации.	10	10			
6.	Квалификационный экзамен.	4	4		Квалификационный экзамен.	Итоговый
	Итого:	800				

3. КАЛЕНДАРНЫЙ УЧЕБНЫЙ ГРАФИК

В ЧУ ДПО «УПЦ МКМ» образовательный процесс организован в течении всего календарного года с учетом выходных и нерабочих праздничных дней*.

* по согласованию с Заказчиком образовательных услуг допускается проведение занятий в выходные и праздничные дни

Режим работы: пятидневная рабочая неделя. Выходные дни: суббота, воскресенье и праздничные дни в соответствии с законодательством Российской Федерации.

Продолжительность работы 8 часов ежедневно, 40 часов в неделю, с 08.15 – 17.00 час. Продолжительность обучения 100 дней.

Продолжительность учебной недели: пятидневная рабочая неделя. Выходные дни: воскресенье и праздничные дни в соответствии с законодательством Российской Федерации.

Промежуточная и итоговая аттестация проводятся в соответствии с учебным планом образовательной программы.

Начало учебного года: Первый рабочий день года согласно производственного календаря.

Окончание учебного года: Последний рабочий день года согласно производственного календаря.

Наименование тем	Кол. часов	месяцы																			
		1				2				3				4				5			
		Недели																			
		1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4
Теоретическое обучение.	236	40	40	40	40	40	40	12													
<i>Экономический курс.</i>	16	16																			
<i>Общетехнический и общепромышленный курс</i>	70	24	40	6																	

<i>Специальный курс.</i>	150			34	40	40	24	12														
Производственное обучение	536						16	28	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	12
Квалификационная пробная работа	8																					8
Резерв учебного времени	6																					6
Консультации	10																					10
Итоговая аттестация	4																					4
Итого:	800	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40

4. СОДЕРЖАНИЕ ПРОГРАММЫ

4.1. Рабочая программа теоретического обучения

Цель программы: изучение основ дисциплин, основы рыночной экономики, мер безопасности, охраны труда

Срок освоения дисциплины: 16 часов

Дисциплина – «Основы рыночной экономики»

ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН

№ пп.	Тема	Количество часов
1.	Введение. Сущность рыночной экономики.	3
2.	Рыночный механизм.	2
3.	Маркетинг и менеджмент.	2
4.	Инфраструктура рынка.	2
5.	Социальная ситуация в обществе.	1
	Итого:	10

Программа:

1.1. Введение. Сущность рыночной экономики.

Рынок как система экономических отношений между товаропроизводителем и потребителем.

Основы товарного производства.

Товар и его свойства. Рабочая сила как товар.

Нормы рыночных отношений: закон стоимости. Закон денежных обращения. Закон спроса и предложения.

1.2. Рыночный механизм.

Элементы рыночного механизма: спрос, предложение, цена, конкуренция.

Структура рынка: рынок товаров и услуг, рынок ценных бумаг, рынок средств производства, рынок рабочей силы.

1.3. Маркетинг и менеджмент.

Основные принципы маркетинга. Функции маркетинга, содержание маркетинговой деятельности.

Особенности развития маркетинга в России.

Место рекламы в системе маркетинга. Назначение рекламы и ее виды.

Менеджмент. Функции менеджмента. Содержание менеджмента.

1.4. Инфраструктура рынка.

Основные элементы инфраструктуры рынка: банки, биржи, торговые дома.

Функции банков, виды банков. Единая банковская система.

Функции бирж, виды бирж.

Основные принципы их деятельности.

Торговый дом, его задачи. Основные принципы деятельности торгового дома

1.5. Социальная ситуация в обществе.

Социально-экономические и психологические проблемы безработицы.

Социальная защищенность людей в условиях рынка. Пути решения проблем трудоустройства и переподготовки кадров.

Социальные права и гарантии населения.

Дисциплина – «Основы экономических знаний, организации и стимулирования труда»

ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН

№ пп.	Тема	Количество часов
1.	Основные статьи законодательства о труде.	2
2.	Нормирование труда.	2
3.	Экономические категории, критерии, показатели.	2
	Итого:	6

Содержание:

2.1. Основные статьи законодательства о труде.

Общие положения. Коллективный договор, трудовой договор, рабочее время, время отдыха, гарантии и компенсации, трудовая дисциплина.

2.2. Нормирование труда.

Нормирование труда – основные понятия и положения. Формы оплаты труда, материальное и моральное стимулирование.

2.3. Экономические категории, критерии, показатели.

Повышение эффективности производства – основное направление работы предприятия.

Производительность труда, как главный показатель эффективности производства. Себестоимость продукции. Рентабельность продукции. Понятие цены на продукцию.

Дисциплина – «Материаловедение».

ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН.

№пп	Тема	Количество часов
1.	Введение.	1
2.	Основные сведения о металлах и сплавах.	1
3.	Неметаллические материалы.	1
4.	Электроизоляционные материалы.	1
	Итого:	4

Содержание

3.1. Введение.

Значение металлов, неметаллических и других материалов в условиях ускорения научно-технического прогресса.

Применение в кабельной промышленности чугуна, стали, цветных металлов, сплавов и полимерных материалов. Экономия материалов.

Задачи изучения предмета «Металловедения».

Ознакомление обучающихся с содержанием и порядком изучения программы по материаловедению.

3.2. Основные сведения о металлах и сплавах.

Внутреннее строение металлов и сплавов. Зависимость свойств металлов и сплавов от структуры и величины зерен в твердом состоянии. Краткие сведения о методах определения структуры и качества металлов и изделий из них в лабораториях и производственных условиях.

Свойства металлов. Физические свойства металлов: плотность, температура плавления, тепло- и электропроводность, расширение при нагревании, намагничивание. Значение физических свойств при выборе металлов для изготовления деталей.

Химические свойства металлов. Способность металлов подвергаться химическим воздействиям. Антикоррозионная стойкость, кислотостойкость, щелочность.

Механические свойства металлов. Прочность. Твердость.

Способы определения твердости металлов и сплавов. Упругость, ударная вязкость и жаропрочность металлов. Методы испытаний металлов.

Использование механических свойств металлов в технике.

3.3. Неметаллические материалы.

Общие сведения о пластмассах. Состав и свойства распространенных пластмасс. Физические и механические свойства полимерных материалов.

Способы переработки пластмасс в изделия и детали.

Применение пластмасс и других полимерных материалов в качестве заменителей металлов.

Применение антифрикционных, маслостойких полимидов для изготовления втулок, шестерен и корпусных деталей машин; применение капрона для изготовления втулок подшипников, крышек, применение древесно-слоистых пластиков и аминопластов для изготовления вкладышей подшипников, шестерен, втулок, рукояток. Изготовление фрикционных деталей из пластмасс. Применение пластических масс в кабельной отрасли.

Выбор материалов в зависимости от свойств, условий работы и требований к деталям и механизмам машин с учетом температуры, влажности, допустимых скоростей и удельных давлений, электропроводимости и др.

3.4. Электроизоляционные материалы.

Классификация электротехнических материалов по их назначению.

Понятие о проводниковых материалах; их достоинства и область применения. Понятие о электротехнических изоляторах. Требования к ним.

Классификация электроизоляционных материалов по состоянию, происхождению, область применения (для низкого и высокого напряжений).

Понятие об электрических свойствах изоляторов.

Дисциплина «Техническое черчение».

ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН.

№ пп.	Тема	Количество часов
1.	Общие сведения о черчении	2
2.	Чтение чертежей	2
	Итого	4

4.1. Общие сведения о черчении.

Роль чертежа в технике.

Понятие о ЕСКД. Стандарты. Линии чертежа. Надписи на чертежах. Правила нанесения размеров на чертежах. Масштабы.

Расположение видов на чертеже. Сечения и разрезы. Штриховка в разрезах и сечениях. Условные обозначения материалов на разрезах и сечениях.

4.2. Чтение чертежей.

Чтение чертежей разрезов провода, оборудования для ознакомления с ними.

Чтение чертежей каменных, бетонных, железобетонных, металлических, деревянных конструкций и изделий.

Дисциплина «Электротехника».

ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН.

№ пп.	Тема	Количество часов
1.	Постоянный ток. Источники электрического тока. Машины постоянного тока.	2
2.	Переменный ток	2
	Итого	4

Содержание:

5.1. Постоянный ток.

Понятие об электрическом токе. Постоянный ток. Электрическая цепь и ее элементы. Сила тока. Напряжение. Сопротивление и электропроводность проводников и изоляторов (диэлектриков). Закон Ома. Соединение проводников между собой: последовательное, параллельное и смешанное.

Работа и мощность электрического тока. Короткое замыкание и тепловое действие тока. Предохранители.

Электрический ток в электролитах. Гальванические элементы. Свинцово-кислотные и щелочные электрические аккумуляторы. Соединение химических источников: последовательное, параллельное, смешанное. Понятие об электродвижущей силе (Э.Д.С.).

Машины постоянного тока, их устройство и принцип действия. Обратимость машин постоянного тока. Способы возбуждения.

5.2. Переменный ток.

Получение переменного тока. Основные понятия и определения. Однофазный ток. Трехфазный ток. Получение. Соединение обмоток звездой. Соединение обмоток треугольником.

Потребители переменного тока.

Дисциплина «Структура предприятия. Основы организации производства. Система качества. Политика в области качества»

ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН.

№ пп.	Тема	Количество часов
1.	Структура предприятия. Основы организации производства.	2
2.	Система качества	2
3.	Политика в области качества	2
	Итого	6

6.1. Структура предприятия. Основы организации производства.

Понятие, признаки и задачи предприятия. Типы предприятий.

Структура предприятия. Необходимость создания производственной и организационной структуры управления.

Производственная структура. Типы и виды производственной структуры.

Организационная структура. Линейная структура.

Экскурсия по предприятию.

6.2. Система качества.

Сущность и понятие качества продукции.

Принципы обеспечения и управления качеством продукции.

Создание системы качества на предприятиях, этапы работы и краткая характеристика.

Основные элементы системы качества, рекомендуемые ИСО 9000.

6.3. Политика в области качества.

Политика в области качества. Терминология и основные понятия.

Качество продукции. Всеобщий менеджмент качества.

Национальная политика России в области качества.

Политика в области качества на предприятиях ГК «МКМ». Оценка результативности работы ГК «МКМ».

Дисциплина «Структура цеха. Система бережливого производства. Основные сведения о производстве и организации рабочего места».

ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН.

№ пп.	Тема	Количество часов
1.	Структура цеха. Система бережливого производства.	3
2.	Основные сведения о производстве и организации рабочего места	3
	Итого	6

7.1. Структура цеха.

Понятие цеха. Классификация цехов.

Организация управления цехом. Выбор типовой организационной структуры управления цехом.

Разработка окончательной организационной структуры управления цехом.

Эффективность цехов на предприятии. Понятия системы бережливого производства. Направления экономии труда в управлении цехом. Опыт зарубежных стран в управлении.

7.2. Основные сведения о производстве и организации рабочего места.

Продукция, выпускаемая цехом и ее краткая характеристика.

Производственные процессы цеха и его оборудования.

Дисциплина «Технологический процесс производства кабельных изделий. Принцип работы оборудования. Номенклатура выпускаемых изделий».

ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН.

№ пп.	Тема	Количество часов
1.	Технологический процесс производства кабельных изделий	12
2.	Принцип работы оборудования	10
3.	Номенклатура выпускаемых изделий	2
4.	Основные сведения о производстве и организации рабочего места	12
	Итого	30

8.1. Технологический процесс производства кабельных изделий.

Техническая характеристика объекта производства.

Общие сведения о кабеле и технология их изготовления.

Анализ технологичности.

Технологический маршрут изготовления.

Детальное описание основных операций: Подготовительные операции. Комплектация, подготовка кабеля и проводов, контроль.

8.2. Принцип работы оборудования

Основные виды оборудования

Принцип работы

8.2. Номенклатура выпускаемых изделий.

Описание номенклатуры кабельной продукции, выпускаемой на предприятии с привязкой к оборудованию:

Провод медный установочный;

Провод медный (лапша);

Провод медный и алюминиевый бытовой;

Кабель силовой;

Кабель бронированный алюминиевый;

Кабель силовой медный;

Волоконно-оптический кабель.

8.3. Основные сведения о производстве и организации рабочего места.

Технические характеристики и требования, предъявляемые к выпускаемой продукции;

Технологический процесс выполняемой работы;

Требования схем перемещения и складирования заготовки и тары на участке скрутки;

Последовательность действий при запуске или отключении, настройке, контроле режима работы;

Работы, связанные с уборкой рабочего места в конце смены и еженедельно в соответствии со стандартом предприятия по уборке рабочего места;

Чистка технологического оборудования.

Дисциплина «Требования по технике безопасности, промышленной санитарии. Требования по пожаробезопасности».

ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН.

№ пп.	Тема	Количество часов
1.	Требования по технике безопасности и промышленной санитарии.	4
2.	Требования по пожаробезопасности.	4
	Итого	8

9.1. Требования по технике безопасности и промышленной санитария.

Правовые основы охраны труда. Обеспечение охраны труда. Страхование от несчастных случаев на производстве. Обязанности работника в области охраны труда. Нормативные правовые акты по охране труда. Управление охраной труда. Органы надзора и контроля за охраной труда. Организация работы по охране труда на предприятии. Работы с повышенной опасностью.

9.2. Требования по пожаробезопасности.

Пожарная безопасность. Основные причины пожара на рабочих объектах и территории предприятия. Противопожарные мероприятия. Изучение инструктивных материалов по пожаробезопасности, действующих на предприятии. Первичные средства пожаротушения. Правила пользования первичными средствами пожаротушения.

Дисциплина «Травматизм, причины травматизма при эксплуатации оборудования по производству кабельной продукции. Ответственность за нарушения требований по технике безопасности, промышленной санитарии и пожаробезопасности.».

ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН.

№ пп.	Тема	Количество часов
3.	Травматизм, причины травматизма при эксплуатации оборудования по производству кабельной продукции.	4
4.	Ответственность за нарушения требований по технике безопасности, промышленной санитарии и пожаробезопасности	4
	Итого	8

10.1. Травматизм, причины травматизма при эксплуатации оборудования по производству кабельной продукции.

Причины травматизма. Виды травм. Мероприятия по предупреждению травматизма. Оказание первой помощи при несчастных случаях на производстве.

10.2. Ответственность за нарушения требований по технике безопасности, промышленной санитарии и пожаробезопасности.

Ответственность за нарушение законодательства о труде. Ответственность за нарушение требований пожаробезопасности. Ответственность за нарушение правил эксплуатации оборудования.

Дисциплина СПЕЦИАЛЬНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ КУРС ДЛЯ КОНТРОЛЕРА КАБЕЛЬНЫХ ИЗДЕЛИЙ

ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН.

№ пп.	Тема	Количество часов
1.	Технологический процесс производства кабельных изделий. Материалы, применяемые при изготовлении проводов.	32
2.	Измерительные инструменты, аппаратура и техника измерений. Их назначение и применение.	32
3.	Контроль, проверка и испытание кабельных изделий. Правила приемки кабельных изделий.	22
4.	Механизация и автоматизация работ.	18
5.	Государственные стандарты, технические условия, инструкции.	26
6.	Режимы испытаний кабельной продукции. Определение шагов обмотки, наложение изоляции.	20
	Итого	150

Тема 1. Технологический процесс производства кабельных изделий. Материалы, применяемые при изготовлении проводов.

- 1.1. Материалы, применяемые в кабельной технике.
- 1.2. Требования к качеству материалов.
- 1.3. Технологический процесс производства кабельных изделий. Основные этапы для каждого вида кабельных изделий

Тема 2. Измерительные инструменты, аппаратура и техника измерений. Их назначение и применение. Номенклатура кабелей.

- 1.1. Назначение и области применения кабелей.
- 2.1. Марки кабелей, условные обозначения.
- 2.2. Расшифровка марок кабелей.
- 2.3. Электрические схемы подключения к контрольно-измерительным приборам
- 2.4. Методы контроля электрических параметров
- 2.5. Назначение и применение сложных контрольно-измерительных приборов и специальных установок

Тема 3. Контроль, проверка и испытание кабельных изделий. Правила приемки кабельных изделий.

- 3.1. Номенклатура кабелей.
- 3.2. Назначение и области применения кабелей.
- 3.3. Марки кабелей, условные обозначения.
- 3.4. Контроль, проверка и испытание кабельных изделий.
- 3.5. Правила приемки кабельных изделий.

Тема 4. Механизация и автоматизация работ.

- 4.1. Виды и назначение применяемого оборудования.

- 4.2. Основные технические данные.
- 4.3. Правила работы.
- 4.4. Возможные неисправности и способы их устранения.
- 4.5. Назначение и правила применения материального инструмента и приспособлений.

Тема 5. Государственные стандарты, технические условия, инструкции.

- 5.1. Виды нормативных документов в области контроля качества кабельных изделий.
- 5.2. Государственные стандарты.
- 5.3. Технические условия.
- 5.4. Инструкции.

Тема 6. Режимы испытаний кабельной продукции. Определение шагов обмотки, наложение изоляции.

- 6.1. Режимы испытаний кабельной продукции.
- 6.2. Определение размерности шагов обмотки.
- 6.3. Определение качества наложения изоляции.

4.2. Рабочая программа Производственного обучения

Цель программы: Получение практических навыков по профессии.

ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН

№ пп.	Тема	Количество часов
1.	Вводное занятие	2
2.	Безопасность труда, электробезопасность и пожарная безопасность на производственном участке	4
3.	Ознакомление с рабочим местом.	2
4.	Выполнение работ по профессии (Обучение на участке производства кабельной продукции)	216
	Всего	224

Тема 1. Вводное занятие.

Учебно-производственные и воспитательные задачи курса. Содержание труда по осваиваемой профессии. Сфера применения приобретаемых по курсу знаний и умений.

Ознакомление обучающихся с режимом работы, формами организации труда и правилами распорядка.

Ознакомление с квалификационной характеристикой и программой производственного обучения.

Тема 2. Безопасность труда, электробезопасность и пожарная безопасность на производственном участке

Правила и нормы безопасности труда на производственном участке.

Требования безопасности к производственному оборудованию и производственному процессу.

Причины травматизма. Виды травм. Мероприятия по предупреждению травматизма.

Пожарная безопасность. Причины пожаров на производстве. Меры предупреждения пожаров.

Меры предосторожности при пользовании пожароопасными жидкостями и газами.
Правила поведения обучающихся при пожаре, порядок вызова пожарной команды. Пользование первичными средствами пожаротушения.
Мероприятия по обеспечению пожарной безопасности, пути эвакуации.
Основные правила и нормы электробезопасности. Правила пользования электронагревательными приборами и электроинструментами, заземление электроустановок, отключение электросети.
Возможные воздействия электрического тока, технические средства и способы защиты, условия внешней среды, знаки и надписи безопасности, защитные средства. Виды электротравм. Оказание первой помощи.

Тема 3. Ознакомление с рабочим местом.

Инструктаж по организации рабочего места и безопасности труда на производственном участке.
Ознакомление с производственным участком и оборудованием. Содержание труда по изучаемой профессии.

Ознакомление с рабочим местом, порядок получения и сдачи инструмента. Закрепление обучающегося за рабочим местом. Ознакомление с режимом работы и правилами внутреннего распорядка. Ознакомление с программой обучения по изучаемой профессии. Безопасность труда.

Тема 4. Выполнение работ по профессии.

Устройство и принцип работы оборудования. Основные узлы оборудования.

Режимы эксплуатации оборудования

Мерительный инструмент. Приемы пользования мерительным инструментом

Изучение навыков работы по изучаемой профессии.

Операционный контроль качества продукции.

Дисциплина – «Производственная практика».

ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН.

№ пп.	Тема	Количество часов
1.	Инструктаж по охране труда и пожарной безопасности на предприятии	2
2.	Выполнение простых работ по изучаемой профессии	16
3.	Самостоятельное выполнение работ по изучаемой профессии	296
	Всего	312

Тема 1. Инструктаж по охране труда и пожарной безопасности на предприятии.

Система управления охраной труда. Организация службы безопасности труда на объектах предприятия.

Инструктаж по безопасности труда. Основные требования правильной организации и содержания рабочего места. Ознакомление с основными видами и причинами травматизма на производстве.

Меры предупреждения травматизма.

Ознакомление с инструкциями по безопасности труда, пожарной безопасности и электробезопасности.

Меры предупреждения пожаров. Порядок вызова пожарной команды. Правила пользования первичными средствами пожаротушения.

Тема 2. Выполнение простых работ по изучаемой профессии.

Инструктаж по организации рабочего места и безопасности труда. Ознакомление с видами выполняемых работ, технической и технологической документацией по изучаемой профессии.

Обучение приемам рациональной организации рабочего места, самоконтроля качества выполняемых работ. Рабочий инструмент и приспособления.

Выполнение работ по устранению мелких дефектов и неисправностей.

Транспортировка материалов и готовой продукции к месту производства работ и к складу готовой продукции.

Мелкий ремонт оборудования.

Тема 3. Самостоятельное выполнение работ по изучаемой профессии.

Начальный квалификационный разряд по изучаемой профессии.

Самостоятельное выполнение работ, предусмотренных квалификационной характеристикой изучаемой профессии под руководством инструктора производственного обучения в составе рабочих бригад.

Работы выполняются с соблюдением технологических норм и правил безопасности труда.

Квалификационная пробная работа – 8 часов.

Подтверждение самостоятельной работой квалификационного разряда по изучаемой профессии.

5. Организационно-педагогические условия реализации программы

Организационно-педагогические условия реализации программы обеспечивают реализацию программы в полном объеме, соответствие качества подготовки обучающихся установленным требованиям, соответствие применяемых форм, средств, методов обучения и воспитания возрастным психофизическим особенностям, склонностям, способностям, интересам и потребностям обучающихся.

Теоретическое обучение проводится на учебно-материальной базе ЧУ ДПО «УПЦ «МКМ» в очной форме, с отрывом от производства. Производственное обучение производится на предприятии по месту работы обучающихся. Образовательный процесс проводят высококвалифицированные преподаватели, имеющие профильное образование по данному направлению обучения. Для повышения эффективности обучения, занятия проводятся индивидуально или в группе, не превышающей 5 человек.

Учебный процесс осуществляется путем проведения лекций, с использованием электронных и технических средств обучения, плакатов, нормативно-технической литературы и самостоятельной работы обучающихся на занятиях, и закрепления материала путем различных форм опросов.

Производственное обучение проводится инструктором на предприятии в соответствии с программой обучения с оформлением журнала.

Педагогические работники, реализующие программу профессионального обучения, в том числе преподаватели учебных предметов, мастера производственного обучения, должны удовлетворять квалификационным требованиям, указанным в квалификационных справочниках по соответствующим должностям и (или) профессиональных стандартах.

6. МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ПРОГРАММЫ

Организация располагает необходимой материально-технической базой, включая современные аудитории, аудиовизуальные средства обучения, оргтехнику, копировальные аппараты.

Материальная база соответствует санитарным и техническим нормам и правилам и обеспечивает проведение лекционных и практических занятий слушателей, предусмотренных учебным планом реализуемой программы.

Имеются помещения для самостоятельной работы и помещения для хранения и профилактического обслуживания учебного оборудования. Специальные помещения укомплектованы специализированной мебелью и техническими средствами обучения, служащими для представления учебной информации слушателей.

Для проведения занятий лекционного типа имеются наборы демонстрационного оборудования и учебно-наглядных пособий, обеспечивающие тематические иллюстрации, соответствующие программам учебных курсов, учебных тем.

Перечень материально-технического обеспечения, необходимого для реализации программы, включает в себя аудитории, оснащенные оборудованием, в зависимости от степени его сложности.

Организация обеспечена необходимым комплектом лицензионного программного обеспечения (состав определяется в рабочих программах дисциплин (модулей) и подлежит ежегодному обновлению).

Материально-техническое обеспечение: учебный класс, парты, стулья, ноутбук, телевизор, проектор, рабочая доска, принтер.

7. ФОРМЫ АТТЕСТАЦИИ.

Проверка знаний, обучающихся включает текущий контроль (промежуточную аттестацию в форме зачета) и итоговый контроль (квалификационный экзамен).

Текущий контроль осуществляется преподавателями практического обучения в процессе проведения занятий, тестирования, а также выполнения обучающимися индивидуальных заданий. Итоговый контроль проводится по результатам освоения программы.

Итоговый контроль проводится в два этапа:

1. Практический экзамен - выполнение практических упражнений для проверки приобретенных умений и навыков.

2. Проверка знаний в форме экзамена. Итоговая аттестация в форме квалификационного экзамена проводится квалификационной комиссией (руководители и штатные преподаватели) в составе не менее трех человек, прошедших специальное обучение и проверку знаний в установленном порядке.

Экзамен проводится квалификационной комиссией (руководители, штатные преподаватели, представители работодателей, их объединений), созданной приказом директора организации, проводящей обучение. Квалификационный экзамен включает в себя практическую квалификационную работу и проверку теоретических знаний в пределах квалификационных

требований, указанных в квалификационных справочниках, и (или) профессиональных стандартов по соответствующим профессиям рабочих, должностям служащих.

К практическому экзамену допускаются лица, выполнившие требования, предусмотренные программой. К теоретическому экзамену допускаются лица, выполнившие требования, предусмотренные программой и успешно выполнившие практические упражнения.

Осуществление текущего контроля успеваемости и промежуточной аттестации обучающихся, установление их форм, периодичности и порядка проведения относится к компетенции ЧУ ДО ДПО «УПЦ «МКМ». Для оценки уровня сформированности знаний и умений по циклам разработаны тестовые задания, входящие в фонд оценочных средств.

8. Фонд оценочных средств

Фонд оценочных средств для проведения текущей и промежуточной аттестации указан в приложении к настоящей образовательной программе.

Критерии для оценки показателей деятельности:

Компоненты компетенций	Признаки (критерии) уровня освоения элементов компетенций
	Дескрипторы
Знания	Слушатель демонстрирует знания и понимание в области изучения, необходимые для продолжения обучения и/или выполнения трудовых функций и действий, связанных с профессиональной деятельностью
Умения	Слушатель может применять свои знания и понимание в контекстах, представленных в оценочных заданиях и необходимых для продолжения обучения и/или выполнения трудовых функций и действий, связанных с профессиональной деятельностью
Личностные качества (умения в обучении)	Слушатель демонстрирует навыки и опыт в области изучения. Слушатель способен выносить суждения, делать оценки и формулировать выводы в области изучения. Слушатель может сообщать собственное понимание, умения и деятельность в области изучения преподавателю и коллегам своего уровня.

Для оценки уровня выполнения признаков критериев (уровня достижений слушателя при выполнении контрольно-оценочных мероприятий) рекомендуется универсальная шкала, приведенная в таблице:

Уровни выполнения критериев при оценке достижений слушателей

	Уровень выполнения показателя (выполненное оценочное задание)	Шкала оценки уровня
		традиционная
1	Соответствует требованиям (признакам критерия), замечаний нет	Отлично (5)
2	соответствует требованиям, имеются замечания, которые не требуют обязательного устранения	Хорошо (4)
3	не в полной мере соответствует требованиям, есть замечания	Удовлетворительно (3)

4	не соответствует требованиям, имеет существенные ошибки и замечания, требует исправления	Неудовлетворительно (2)
5	не выполнено или отсутствует	Нет результата (0)

Процедуры оценивания. Оценочные задания могут входить в различные контрольно-оценочные мероприятия, т. е. использоваться в разных процедурах оценивания. Процедуры оценивания связаны, прежде всего, с типами, видами и формами (методами) контроля, применяемыми при реализации учебного процесса.

9. СПИСОК ИСПОЛЬЗУЕМОЙ ЛИТЕРАТУРЫ.

1. Гарфикель В.Я Экономика предприятия 2003
2. Браников М.Я, Пелих А.С. Экономика машиностроения 2002
3. Савченко Н.И. Национальная экономика 2005
4. Весенин В.Р. Менеджмент: М: Проспект 2007
5. Озеров Э. Экономика. Экономическая теория: М: 2005
6. Васильева Н.А. Экономика предприятия
7. Герасимов Б.И., Злобин Н.В. Управление качеством: М: КНОРУС 2007
8. Спиридонов С.П. Управление организацией М: Эксмо 2006
9. Международные стандарты ИСО 9000; 2000
ИСО 9001; 2000
ИСО 9004; 2000
ИСО 19011; 2000
10. Политика в области качества ГК МКМ
11. Структура и функции СМК ГК МКМ
12. Туровец В.И. Организация производства на предприятии 2001
13. Белов С.В., Ильницкая А.В., Козьяков А.В. Безопасность жизнедеятельности М: 1999 ГУППС 1997
14. Демин П.А.: Справочник по технике безопасности М: Энергоиздат 1982
15. Материаловедение / Под. общ. ред. Б.Н. Арзамасова, Г.Г. Мухина. – М.: Изд-во МГТУ им. Н.Э. Баумана, 2003.
16. Могильный И.М. Техническое черчение Издательство: М.: Машиностроение Год: 1964
17. Виноградов В.Н. Черчение. Учебник для средней общеобразовательной школы Издательство: Просвещение Год: 1985
18. Д.М. Борисов Название: Черчение с основами начертательной геометрии Издательство: Москва "Просвещение" Год: 1978
19. Новичихина Л.И. Черчение: учебное пособие для ПТУ Издательство: Высшая школа Год издания: 1986
20. Под ред. В.В. Степаковой Черчение Издательство: Просвещение Год: 2001
21. Червинская В.В. Черчение Год издания: 1984 Издательство: Вища школа
22. Шарикян Ю.Э. Название: Методика преподавания курса Машиностроительное черчение Издательство: Высшая школа Год: 1990
23. Ботвинников А.Д., Вышнепольский И.С. Черчение в средней школе Издательство: Просвещение Год: 1989 I
24. Касаткин А.С., Немцов М.В. «Электротехника». Учебное пособие для вузов, М.: Энергоатомиздат, 2001
25. А.С. Касаткин Электротехника, М.: Энергия, 1973.
26. под ред. В.С. Пантюшина Электротехника, М.: Высшая школа, 1976.

27. под ред. А.Т. Блажкина Общая электротехника, Л.: Энергия, 1979.
28. Нейман Л.Р., Демирчан К.С. Теоретические основы электротехники, т. 1 и т.2. - Л.: Энергоиздат, 1981.
29. Бессонов Л.А. Теоретические основы электротехники. – М.: Высшая школа, 1973 (или 1978, 1999.).
30. Атабеков Г.И. Теоретические основы электротехники. 1970 год.
31. Бессонов Л.А. Теоретические основы электротехники. Линейные электрические цепи. 1973 год.
32. Бессонов Л.А. Теоретические основы электротехники. Нелинейные цепи. 1973 год.
33. Борисов Ю.М. Электротехника. 1985 год.
34. Под ред. Пешкова Основы кабельной техники. Учебник М: Академия, 2006
35. Ларина Э.Т., Рязанов И.Б., Холодный С.Д. Расчет технологических режимов и проектирование оборудования для производства кабелей и проводов. Учебное пособие. -М.: Изд-во МЭИ, 1994
36. Холодный С.Д. Технологическая термообработка изоляции кабелей и проводов.-М.:Изд-во МЭИ, 1994
37. Андреев В.А., Родионов В.Н., Баннов В.В., Попов Б.В. Новые электрические кабели местной связи для цифрового абонентского доступа// Вестник связи. - 2004. - №5.
38. Андреев В.А. Временные характеристики кабельных линий связи. М.: Радио и связь, 1986.
49. Андреев В.А. Теория электромагнитных влияний между цепями связи. - М.: Радио и связь, 1999.
39. Самойлова Н.А. Исследование параметров взаимного влияния кабелей локальных сетей, имеющих нерегулярную конструкцию// Электросвязь. - 1999. - №6.
40. Ионов А.Д. Статические нерегулярные оптические и электрические кабели связи. - Томск: Радио и связь, Томский отдел, 1990
41. Дикерман Д.Н. Провода и кабели с фторопластовой изоляцией
42. Рыбаков И.Ф., Шепелев И.М. Термоэлектродные провода и кабели
43. Карпов Ф.Ф. Как выбрать сечение проводов и кабелей.
44. Карпов Ф.Ф., Козлов В.П. Справочник по расчету проводов кабелей
45. Белоруссов Н.И., Саакян А.Е. Электрические кабели, провода и шнуры М: Энергоатомиздат 1987, 1988
46. Ларин Ю.Г., Ильин А.А., Нестерко В.А. Кабели оптические. Заводы изготовители. Общие сведения. Конструкции, оборудование ООО Престиж 2007
47. Справочник. Кабели, провода и шнуры. ВНИИКП в семи томах 2002
48. Кузнецов В.Ю., Крекова О.В. М: Нефть и газ 1999
49. Справочник. Кабельные изделия. Изд.2 2004

10. ЭКЗАМЕНАЦИОННЫЕ БИЛЕТЫ ДЛЯ ПРОХОЖДЕНИЯ ТЕОРЕТИЧЕСКОЙ ЧАСТИ КВАЛИФИКАЦИОННОГО ЭКЗАМЕНА

Билет № 1

Вопрос	Ответ
1. С помощью какого измерительного прибора можно определить геометрические размеры проволоки?	1. Линейка 2. Микрометр 3. Штангенциркуль
2. К какому виду контроля относят "контроль продукции поставщика, поступающей к потребителю или заказчику и предназначенной для использования на стадии изготовления"?	1. Входной 2. Операционный 3. Приемочный
3. Что понимается как "потребность, которая установлена и является обязательным условием для определения отношения поставщика и потребителя продукции»?	1. Стандарт 2. Требование 3. Договор
4. Какая функция определяет правильность действий, совершаемых в порядке надзора?	1. Контроль 2. Инспекция 3. Аудит

Билет № 2

Вопрос	Ответ
1. Кто проводит вводный инструктаж по охране труда?	1. Отдел кадров 2. Специалист по охране труда 3. Непосредственный руководитель работника
2. К какому виду контроля относят «контроль, осуществляемый с применением средств измерения»?	1. Органолептический 2. Регистрационный 3. Измерительный
3. С помощью какого документа можно провести процедуру идентификации и прослеживаемости продукции. материала?	1. Сопроводительный документ 2. Накладная 3. Технологическая спецификация
4. Какой вид деятельности по управлению качеством направлен на «оценку и подтверждение соответствия объектов: продукции, услуги, процессов, персонала, рабочих мест и других объектов установленным к ним требованиям техническими регламентами, стандартами и другими НД»?	1. Сертификация 2. Управление качеством 3. Стандартизация

Билет № 3

Вопрос	Ответ
1. Какая форма сертификации обеспечивает безопасность и экологичность товаров и услуг?	1. Обязательная 2. Добровольная 3. Текущий Документ
2. Куда перемещается несоответствующая продукция, после ее обнаружения?	1. Склад готовой продукции 2. Изолятор брака 3. Производственное помещение
3. С помощью какого измерительного прибора можно определить геометрические размеры проволоки?	1. Линейка 2. Микрометр 3. Штангенциркуль
4. К какому виду контроля относят "контроль продукции поставщика, поступающей к потребителю или заказчику и предназначенной для использования на стадии изготовления"?	1. Входной 2. Операционный 3. Приемочный

Билет № 4

Вопрос	Ответ
1. Что понимается как "потребность, которая установлена и является обязательным условием для определения отношения поставщика и потребителя продукции»?	1. Стандарт 2. Требование 3. Договор
2. Какая функция определяет правильность действий, совершаемых в порядке надзора?	1. Контроль 2. Инспекция 3. Аудит
3. Кто проводит вводный инструктаж по охране труда?	1. Отдел кадров 2. Специалист по охране труда 3. Непосредственный руководитель работника
4. К какому виду контроля относят «контроль, осуществляемый с применением средств измерения»?	1. Органолептический 2. Регистрационный 3. Измерительный

Билет № 5

Вопрос	Ответ
1. С помощью какого измерительного прибора можно определить геометрические размеры проволоки?	1. Сопроводительный документ 2. Накладная 3. Технологическая спецификация
2. Какой вид деятельности по управлению качеством направлен на «оценку и подтверждение соответствия объектов: продукции, услуги, процессов, персонала, рабочих мест и других	1. Сертификация 2. Управление качеством 3. Стандартизация

Вопрос	Ответ
объектов установленным к ним требованиям техническими регламентами, стандартами и другими НД»?	
3. Какая форма сертификации обеспечивает безопасность и экологичность товаров и услуг?	1. Обязательная 2. Добровольная 3. Текущий Документ
4. Куда перемещается несоответствующая продукция, после ее обнаружения?	1. Склад готовой продукции 2. Изолятор брака 3. Производственное помещение

Билет № 6

Вопрос	Ответ
1. С помощью какого документа можно провести процедуру идентификации и прослеживаемости продукции. материала?	1. Линейка 2. Микрометр 3. Штангенциркуль
2. К какому виду контроля относят "контроль продукции поставщика, поступающей к потребителю или заказчику и предназначенной для использования на стадии изготовления"?	1. Входной 2. Операционный 3. Приемочный
3. Что понимается как "потребность, которая установлена и является обязательным условием для определения отношения поставщика и потребителя продукции»?	1. Стандарт 2. Требование 3. Договор
4. Какая функция определяет правильность действий, совершаемых в порядке надзора?	1. Контроль 2. Инспекция 3. Аудит

Билет № 7

Вопрос	Ответ
1. К какому виду контроля относят «контроль, осуществляемый с применением средств измерения»?	1. Органолептический 2. Регистрационный 3. Измерительный
2. Кто проводит вводный инструктаж по охране труда?	1. Отдел кадров 2. Специалист по охране труда 3. Непосредственный руководитель работника
3. Какой вид деятельности по управлению качеством направлен на «оценку и подтверждение соответствия объектов: продукции, услуги, процессов, персонала, рабочих мест и других объектов установленным к ним требованиям техническими регламентами, стандартами и другими НД»?	1. Сертификация 2. Управление качеством 3. Стандартизация

4. С помощью какого измерительного прибора можно определить геометрические размеры проволоки?	1. Сопроводительный документ 2. Накладная 3. Технологическая спецификация
---	--

Билет № 8

Вопрос	Ответ
1. С помощью какого документа можно провести процедуру идентификации и прослеживаемости продукции. материала?	1. Линейка 2. Микрометр 3. Штангенциркуль
2. Какая форма сертификации обеспечивает безопасность и экологичность товаров и услуг?	1. Обязательная 2. Добровольная 3. Текущий Документ
3. Что понимается как "потребность, которая установлена и является обязательным условием для определения отношения поставщика и потребителя продукции»?	1. Стандарт 2. Требование 3. Договор
4. Куда перемещается несоответствующая продукция, после ее обнаружения?	1. Склад готовой продукции 2. Изолятор брака 3. Производственное помещение